



## Produkt-Spezifikation

### Standbodenbeutel – Metallisierte Martha

Version: 01/2026 - Referenzen: P-TS-0217 | P-TS-0219 | P-TS-0228 | P-TS-0225

#### PRODUKTINFORMATION

Material Struktur:	BOPP_matt/OPP_met/CPP
Layout:	Einreißkerbe, Runde Ecken, Bodenfalte
Verfügbare Add-ons:	PP-Standard-Zipper; Euroloch
Materialdicke:	125µm ± 16% (inklusive Klebstoffe und Farbe)
Verbundhaftung:	>1.2N/15mm ± 10%
Siegelnahstärke:	>20N/15 mm
Heißsiegelbereich*:	120 – 170 °C
Druckmethode:	Flexodruck; Digitaldruck ; Farbabweichungen begrenzt auf < 3 ΔE

\*Der Heißsiegelbereich kann je nach spezifischem Druck und Geschwindigkeit Ihres Siegelgeräts variieren abweichen.

#### SCHUTZEIGENSCHAFTEN


Eigenschaft	Wert	Prüfmethode
WVTR (23°C, 85% RH)	<1g/m²*24h	ASTM F 1249
OTR (23°C, 50% RH)	<25cm³/m²*24h	ASTM D 3985
UV (UV-A,-B,-C; 200-380 nm)	0.05%	UV-Spektroskopie

#### NACHHALTIGKEIT

Vollständig recycelbar | BPA-frei |  
Frei von Lösungsmitteln

#### RECYCLING-CODE



Informationen über das Recycling finden Sie  
in unserem [Leitfaden zur Abfallwirtschaft](#). 

#### ZERTIFIKAT



#### VORSCHRIFTEN & QUALITÄT

Die bedruckten Rollen werden gemäß den Standards ISO 9001 und BRCGS hergestellt. Das Material ist MOSH- & MOAH-frei.

Die Qualität der Beutel wird bei Packiro gründlich überprüft. Jeder Beutel durchläuft strenge Belastungstests, einschließlich Fall- und Dichtheitsprüfungen.

#### NICHT GEEIGNET FÜR

Produkt mit ätherischem Öl | Lagerung im Gefrierschrank | Mikrowelle | Backofen | Sterilisation | Pasteurisation | Vakuumieren | Überfüllung | Überladung | scharfkantige oder stachelige Produkte

Bitte prüfen Sie selbst die Eignung für Ihr Produkt und die Haltbarkeit, unter Berücksichtigung der Befüllung des Beutels, Lagerung und Versand.

#### LAGERBEDINGUNGEN

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 5-25°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung.

Voraussetzung vor der Verarbeitung: 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

## VERFÜGBARE GRÖSSEN

Größe	XXS	XS	S	SW	M	L	XL	XXL
<b>Abmessungen BxHxT in mm*</b>	85x100x60 mm	85x145x60 mm	90x160x60 mm	110x185x70 mm	130x200x70 mm	160x225x80 mm	180x290x90 mm	260x300x110 mm
<b>Volumen (Richtwert)**</b>	35ml	85ml	100ml	200ml	250ml	500ml	1000ml	3.000ml
<b>Maximale Füllmenge***</b>	35g	85g	100g	200g	350g	500g	700g	1000g
<b>Verpackungsgewicht in g</b>	2.74g	3.65g	4.20g	6.19g	7.53g	10.45g	14.82g	22.71g
<b>Öffnungsdurchmesser</b>	Ø 45 mm	Ø 45 mm	Ø 48 mm	Ø 61 mm	Ø 73 mm	Ø 92 mm	Ø 105 mm	Ø 156 mm

\* Die Abmessungen des Beutels und seiner Komponenten können aufgrund von Produktionstoleranzen um bis zu +/- 2 mm variieren.

\*\* Das angegebene Volumen dient lediglich als Richtwert zur Veranschaulichung der inneren Beutelgröße. Es wurde ermittelt, indem der Beutel mit Wasser bis zum Zipper bzw. bis zur Aufreißkerbe im Fall von XXS befüllt wurde. Wir empfehlen, die tatsächliche Füllmenge mit Ihrem eigenen Produkt zu testen und den Beutel nicht bis zur maximalen Kapazität zu befüllen, um ein Platzen zu vermeiden. Das Befüllen mit Wasser wird nicht empfohlen, da das Material nicht für das Zurückhalten von Flüssigkeiten ausgelegt ist.

\*\*\* Das maximale Gewicht gibt die Grenze an, die bei Falltests verwendet wurde, die mit Zucker durchgeführt wurden. Bitte testen Sie den Beutel mit Ihrem spezifischen Produkt, um sicherzustellen, dass er Ihren Anforderungen entspricht.